

Ferdinand Eimermacher GmbH & Co. KG

Westring 24
48356 Nordwalde

1910 gegründet
230 Mitarbeiter

Kontakt:
Carsten Kottke
Tel.: 02573/9390 49
c.kottke@eimermacher.de

www.eimermacher-gruppe.de



Jährliche Einsparungen

- Abfall: -
- Energie: **10.995 €**
83.837 kWh
- Klimaschutz: 54 t CO₂
- Wasser: 390 m³

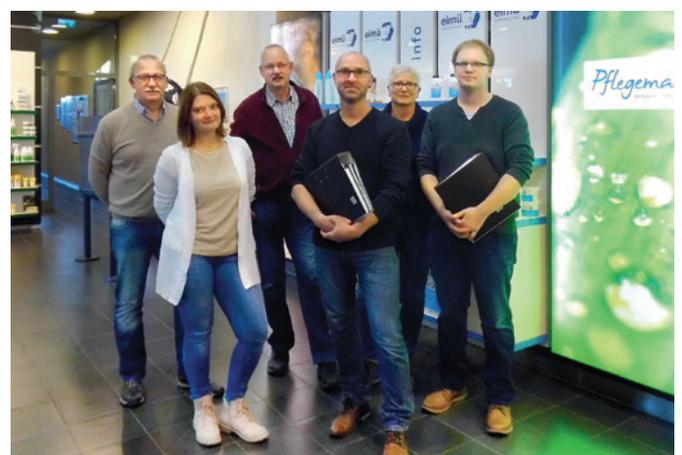
ÖKOPROFIT®
(Umwelt)-zertifikate

- GMP Zertifikat für pharmazeutische Produkte
- DIN EN ISO 9001 : 2015
- DIN EN ISO 13485 : 2016
- IFS Household and Personal Care Products
- ÖKOPROFIT® Kreis Steinfurt 2004
- ÖKOPROFIT® Kreis Steinfurt 2011
- ÖKOPROFIT® Kreis Steinfurt 2016
- ÖKOPROFIT® Kreis Steinfurt 2020

Die Eimermacher Gruppe, ein in der vierten Generation geführtes Familienunternehmen, entwickelt hauseigene Produkte und Lösungen für ein besseres Leben von Mensch und Tier. Um dies zu ermöglichen, wird auf einen Erfahrungsschatz von mehr als 100 Jahren zurückgegriffen.

Von der Forschung und Entwicklung, über Produktion, bis hin zur Logistik ist die gesamte Wertschöpfungskette im eigenen Produktionsstandort im münsterländischen Nordwalde abgebildet. Hier wird Tradition und innovative Produktentwicklung unter maximalen Qualitätsansprüchen verheiratet.

Zusammen machen über 200 hochmotivierte Mitarbeiter es möglich, dass tausende Produkte täglich den Weg zu zufriedenen Kunden in über 70 Ländern der Welt finden.



vl.: Ludger Kemper, Natalja Focht, Wolfgang Kötters, Carsten Kottke, Marietta Schriewer-Pöttgen, Pascal Abstiens



Umweltchronik

Maßnahme	Jahr
Modernisierung der Temperatursteuerung im Hochregallager	2013
Umstellung der Stromversorgung auf 100% Ökostrom	2014
Zentralisierung der Heizungsanlage	2015
Umstellung der Containerspülung	2016
Kühlung der Lagerhallen mittels Nachtabkühlung	2017
Austausch der Leuchtkörper auf LED im Fertigwarenlager	2017
Modernisierung der Heizungsanlage	2018

Umweltprogramm

Maßnahme	Investition	Jährliche Einsparung bzw. Nutzen	Termin
Umstellung der Fußbodenheizung auf Heizkreisverteiler mit Einzelsteuerung	5.600 €	962 €, 2.600 kWh _{th} , 0,5 t CO ₂ die Umgebungstemperatur lässt sich raumbezogen einstellen	erledigt
Heizung: Optimierung der Wärmeverteilung durch den Austausch der Thermostatventile	5.600 €	160 €, 3.712 kWh _{th} , 0,8 t CO ₂	2020
Austausch der Leuchtkörper auf LED in der Produktion	21.000 €	3.123 €, 17.350 kWh, 10,2 t CO ₂	2020
Austausch der derzeitigen Kälteanlage	180.000 €	Senkung der Energiekosten um 5-12% (1.400 €, 8.500 kWh)	2020
Transparenz bzgl. der Energiebilanz im Unternehmen mittels Energieberatung Mittelstand	11.000 €	Analyse der Energiewege und Aufdecken von Einsparpotentialen	in Arbeit
Umstellung von IBC Containern für die Produktzwischenlagerung auf Inlaycontainer	19.000 €	5.350 €, 390m ³ Wasser, 51.675 kWh _{th} , 11,6 t CO ₂ Erhöhung der Lagerkapazität um 17 Stellplätze, weniger Schmutzfracht	in Arbeit
Umstellung der Packmittel auf recyceltes Material	20.000 €	Einsparung von 35,5 t CO ₂ , nachhaltige Nutzung von Rohstoffen, Schaffung neuer Absatzmärkte	laufend
Produktregistrierungen bei FiBL. Aufnahme in die Betriebsmittelliste	5.000 €	Marktzugang und -sicherung für den ökologischen Landbau	laufend