

Ferdinand Eimermacher GmbH & Co. KG

Westring 24
48356 Nordwalde

1910 gegründet
230 Mitarbeiter

Kontakt:
Carsten Kottke
Tel.: 02573/9390 49
c.kottke@eimermacher.de

www.eimermacher-gruppe.de



Jährliche Einsparungen

- Abfall: -
- Energie: **10.995 €**
83.837 kWh
- Klimaschutz: 54 t CO₂
- Wasser: 390 m³

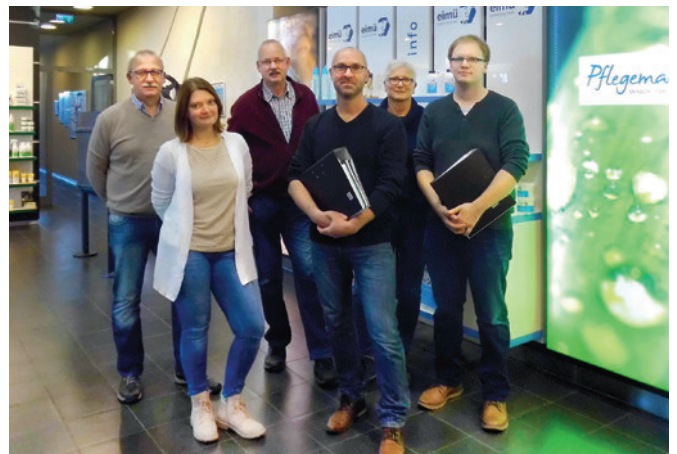
ÖKOPROFIT®
(Umwelt)-zertifikate

- GMP Zertifikat für pharmazeutische Produkte
- DIN EN ISO 9001 : 2015
- DIN EN ISO 13485 : 2016
- IFS Household and Personal Care Products
- ÖKOPROFIT® Kreis Steinfurt 2004
- ÖKOPROFIT® Kreis Steinfurt 2011
- ÖKOPROFIT® Kreis Steinfurt 2016
- ÖKOPROFIT® Kreis Steinfurt 2020

Die Eimermacher Gruppe, ein in der vierten Generation geführtes Familienunternehmen, entwickelt hauseigene Produkte und Lösungen für ein besseres Leben von Mensch und Tier. Um dies zu ermöglichen, wird auf einen Erfahrungsschatz von mehr als 100 Jahren zurückgegriffen.

Von der Forschung und Entwicklung, über Produktion, bis hin zur Logistik ist die gesamte Wertschöpfungskette im eigenen Produktionsstandort im münsterländischen Nordwalde abgebildet. Hier wird Tradition und innovative Produktentwicklung unter maximalen Qualitätsansprüchen verheiratet.

Zusammen machen über 200 hochmotivierte Mitarbeiter es möglich, dass tausende Produkte täglich den Weg zu zufriedenen Kunden in über 70 Ländern der Welt finden.



vl.: Ludger Kemper, Natalja Focht, Wolfgang Kötters, Carsten Kottke, Marietta Schriewer-Pöttgen, Pascal Abstiens



Umweltchronik

| Maßnahme | Jahr |
|--|------|
| Modernisierung der Temperatursteuerung im Hochregallager | 2013 |
| Umstellung der Stromversorgung auf 100% Ökostrom | 2014 |
| Zentralisierung der Heizungsanlage | 2015 |
| Umstellung der Containerspülung | 2016 |
| Kühlung der Lagerhallen mittels Nachtabkühlung | 2017 |
| Austausch der Leuchtkörper auf LED im Fertigwarenlager | 2017 |
| Modernisierung der Heizungsanlage | 2018 |

Umweltprogramm

| Maßnahme | Investition | Jährliche Einsparung bzw. Nutzen | Termin |
|--|-------------|---|-----------|
| Umstellung der Fußbodenheizung auf Heizkreisverteiler mit Einzelsteuerung | 5.600 € | 962 €, 2.600 kWh _{th} , 0,5 t CO ₂ die Umgebungstemperatur lässt sich raumbezogen einstellen | erledigt |
| Heizung: Optimierung der Wärmeverteilung durch den Austausch der Thermostatventile | 5.600 € | 160 €, 3.712 kWh _{th} , 0,8 t CO ₂ | 2020 |
| Austausch der Leuchtkörper auf LED in der Produktion | 21.000 € | 3.123 €, 17.350 kWh, 10,2 t CO ₂ | 2020 |
| Austausch der derzeitigen Kälteanlage | 180.000 € | Senkung der Energiekosten um 5-12% (1.400 €, 8.500 kWh) | 2020 |
| Transparenz bzgl. der Energiebilanz im Unternehmen mittels Energieberatung Mittelstand | 11.000 € | Analyse der Energiewege und Aufdecken von Einsparpotentialen | in Arbeit |
| Umstellung von IBC Containern für die Produktzwischenlagerung auf Inlaycontainer | 19.000 € | 5.350 €, 390m ³ Wasser, 51.675 kWh _{th} , 11,6 t CO ₂ Erhöhung der Lagerkapazität um 17 Stellplätze, weniger Schmutzfracht | in Arbeit |
| Umstellung der Packmittel auf recyceltes Material | 20.000 € | Einsparung von 35,5 t CO ₂ , nachhaltige Nutzung von Rohstoffen, Schaffung neuer Absatzmärkte | laufend |
| Produktregistrierungen bei FiBL. Aufnahme in die Betriebsmittelliste | 5.000 € | Marktzugang und -sicherung für den ökologischen Landbau | laufend |