

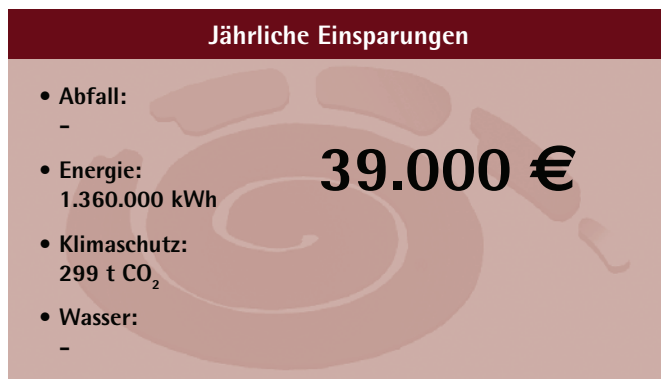
**Dyckerhoff GmbH**  
Werksguppe Nord  
Werk Lengerich

Lienener Straße 89  
49525 Lengerich

1872 gegründet  
230 Mitarbeiter

Kontakt:  
Dirk Bodensiek  
Tel.: 05481/31-425  
dirk.bodensiek@dyckerhoff.com

www.dyckerhoff-lengerich.de



# ÖKOPROFIT®

## Umweltzertifikate

- DIN EN ISO 14001 seit 2009
- DIN EN ISO 50001 seit 2012
- ÖKOPROFIT® Kreis Steinfurt 2018
- ÖKOPROFIT® Kreis Steinfurt 2020

# 2020

Das Zementwerk in Lengerich wurde 1872 gegründet und ist seit 1931 Bestandteil des Dyckerhoff Konzern, der in Deutschland sieben Zementwerke und 110 Transportbetonwerke betreibt. Dyckerhoff ist einer der führenden Hersteller von Zement und Transportbeton in Deutschland und gehört seit 2004 zur Buzzi Unicem Gruppe, die Werke in zwölf Ländern mit weltweit 10.000 Mitarbeitern betreibt.

Das Werk Lengerich zählt heute mit einer Kapazität von 1,8 Mio. t zu den größten und modernsten Zementwerken in Deutschland. Hier werden verschiedene Zementsorten für alle wesentlichen Einsatzbereiche im Hoch- und Tiefbau, Spezialbindemittel, Putz- und Mauerbinder sowie Kalk produziert. Unser bedeutendster Spezialzement ist der Tiefbohrzement, für den wir einziger Produzent in Deutschland sind und weltweit zu den größten Herstellern zählen.



v.l.: Energiemanagementbeauftragter Ingo Sosna, Naturschutzbeauftragter Markus Hehmann, Immissionschutz- und Umweltmanagementbeauftragte Steffi Fischer, Abfall- und Gewässerschutzbeauftragter Dirk Bodensiek



## Umweltchronik

Maßnahme	Jahr
Einsparung Wärmeenergie am Drehofen 8	2017
Einsparung elektrische Energie in der Beleuchtung	2018
Einsparung elektrische Energie in der Zementmahlung	2018
Einsparung Wärmeenergie durch Wärmerückgewinnung	2018
Optimierung der Abgasbehandlung	2018
Stetige Reduzierung der fossilen Brennstoffe	laufend

## Umweltprogramm

Maßnahme	Investition	Jährliche Einsparung bzw. Nutzen	Termin
Beschaffung eines neuen 6-Bar-Kompressors zur Druckluftherzeugung und Installation einer Wärmerückgewinnung	270.000 €	ca. 27.000 € durch Wärmerückgewinnung*	2018
Beschaffung eines neuen 3-Bar-Kompressors zur Druckluftherzeugung und Installation einer Wärmerückgewinnung	170.000 €	ca. 12.000 € durch Wärmerückgewinnung*	2019/2020

\*Berechnet mit Industriekunden-Gaspreis