

Gewichte Gondel E-175 EP5 E1

Gewichte der Transporteinheiten

Bei den Gewichtsangaben sind die notwendigen Transportvorrichtungen berücksichtigt. Materialien zur Verkabelung und weitere Kleinteile werden in mehreren Containern mit einem jeweiligen Maximalgewicht von 24 t transportiert.

Tab. 1: Gewicht pro Transporteinheit

Transporteinheit	Anzahl der Transporteinheiten	Gewicht in t pro Transporteinheit
Maschinenhaus mit Transformator	1	ca. 83,2
Maschinenhaus ohne Transformator	1	ca. 72,2
Transformator	1	ca. 11,0
Rotornabe	1	ca. 53,5
Generator-Rotor	1	ca. 64,8
Generator-Stator	1	ca. 70,2
Rotorblatt	1	ca. 29,5

Gewichte der Hebeeinheiten

Im Folgenden sind die Hebeeinheiten für die abgeladenen und vormontierten Gondelkomponenten, den Generator und die Rotorblätter beim Aufbau der Windenergieanlage gelistet.

Tab. 2: Gewicht pro Hebeeinheit

Hebeeinheit	Gewicht in t (ohne Werkzeug, Material und Hebemittel)	Gewicht in t (mit Werkzeug, Material und Hebemittel)
Maschinenhaus mit Transformator	ca. 83,0	ca. 84,0
Maschinenhaus ohne Transformator	ca. 72,0	ca. 73,0
Transformator	ca. 11,0	ca. 11,0
Rotornabe	ca. 51,5	ca. 52,5
Generator-Rotor	ca. 60,0	ca. 60,5
Generator-Stator	ca. 64,5	ca. 68,7
Generator	ca. 124,5	ca. 127,0
Rotorblatt	ca. 27,0	ca. 54,4 (Ematec RBC-D 50) ca. 52,3 (Ematec RBC-D 42)