

Gewichte Gondel E-138 EP3 E3

Gewichte der Transporteinheiten

Bei den Gewichtsangaben sind die notwendigen Transportvorrichtungen berücksichtigt. Materialien zur Verkabelung und weitere Kleinteile werden in mehreren Containern mit einem jeweiligen Maximalgewicht von 24 000 kg transportiert.

Tab. 1: Gewicht pro Transporteinheit

| Transporteinheit | Anzahl der Transporteinheiten | Gewicht in kg pro Transporteinheit |
|---|-------------------------------|------------------------------------|
| Maschinenhaus E-138 EP3 E3 | 1 | ca. 72 450 |
| Rotornabe | 1 | ca. 39 100 |
| Rotormittelteil mit Rotorlagereinheit (Rotorträger, Achszapfen, Rotorlagerung) | 1 | ca. 43 360 |
| Rotoraußenteil | 2 | ca. 9 680 |
| Statorhälfte | 2 | ca. 34 800 |
| Rotorblatt mit Blattheizung | 3 | ca. 23 500 |

Gewichte der Hebeeinheiten

Im Folgenden sind die Hebeeinheiten für die abgeladenen und vormontierten Gondelkomponenten, den Generator und die Rotorblätter beim Aufbau der Windenergieanlage gelistet.

Tab. 2: Gewicht pro Hebeeinheit

| Hebeeinheit | Gewicht in kg (ohne Werkzeug, Material und Hebemittel) | Gewicht in kg (mit Werkzeug, Material und Hebemitteln) |
|-----------------------------|--|--|
| Maschinenhaus E-138 EP3 E3 | ca. 72 300 | ca. 73 300 |
| Rotorkopf | ca. 37 900 | ca. 38 100 |
| Rotor | ca. 39 000 | ca. 73 400 |
| Stator | ca. 63 800 | ca. 79 800 |
| Rotorblatt mit Blattheizung | ca. 20 500 | ca. 23 500 |